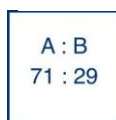




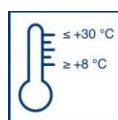
Teknisk datablad  
Varenummer 0905/ 6360

# Epoxy BH 100

Transparent universal-epoxyharpiks



Blandingsfor-  
hold 2  
komponenter



Forarbejdning-  
s-temperatur



Blandetid



Påstrykning,  
rulle, flydende  
belægning,  
forarbejdes  
stående



Brugstid



Opbevaringsti-  
d



Opbevares  
frostfrit



## Anvendelsesområder

Upigmenteret epoxyharpiksbindemiddel som imprægnering, grunder, bærelag, afretningsslag og til fremstilling af trykfast mørtel, flydende belægning samt som strølag for strøbelægninger:

### Anvendelseksemples:

- Supermarkeder
- Værksteder
- Fabrikshaller
- Stærkt trafikerede trapper
- Montageområder
- Værftshaller
- Lagerrum til tungt gods
- Haller til tunge køretøjer såsom lastbiler og fly.

## Produktegenskaber

Transparent 2-komponent flydende epoxyharpiks på bisfenol A/F-basis:

- Lavviskos
- God penetreringsevne
- Uden blødgørere
- Uden nonylfenol og fenol
- Mekanisk belastbar
- Kemisk belastbar

## Underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, formstabilt, fast, frit for løse dele,

## Produktdata

|                            | Komp. A                | Komp. B                | Blanding               |
|----------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| <b>Densitet (25 °C):</b>   | 1,15 g/cm <sup>3</sup> | 0,97 g/cm <sup>3</sup> | 1,08 g/cm <sup>3</sup> |
| <b>Viskositet (25 °C):</b> | 900 mPas               | 50 mPas                | 450 mPas               |
| <b>Trykstyrke:</b>         | 1:10 mørtel*           |                        |                        |
| <b>Bøjningstrykstyrke:</b> | 67 N/mm <sup>2</sup>   |                        |                        |
| <b>Mal-Code:</b>           | 23 N/mm <sup>2</sup>   |                        |                        |
|                            | 00-5                   |                        |                        |

\*Epoxyharpiksmørtel med normalsand

støv, olie, fedt, gummirester og andre substanser, der virker adskillende. Underlagets overfladetrækstyrke skal være gennemsnitligt 1,5 N/mm<sup>2</sup>, trykstyrken min. 25 N/mm<sup>2</sup>.

Underlaget må gerne være matfugtigt, men ikke have nogen væskefilm.

- Beton maks. 4 masse-%
- Cementbelægning maks. 4 masse-%
- Anhydritgulvbelægning maks. 0,3 masse-%
- Magnesitgulvbelægning 2 – 4 masse-%

I gulvbelægninger med anhydrit og magnesit er det absolut nødvendigt at sikre, at der ikke kan trænge fugt

ind fra bygningsdele eller jordbunden.

## Forberedelse af underlag

Underlaget skal klargøres vha. egnede foranstaltninger, såsom f.eks. kuglesandblæsning eller diamantslibning, således at det opfylder de anførte krav.

Huller og defekter i underlaget skal fyldes ud med Remmers PCC-system eller med Remmers EP-mørtel, så overfladen er jævn.

## Blanding

### Hvidblikbeholder:

Tilsæt hele mængden af hærdere (komponent B) til grundmassen

(komponent A), bland herefter massen med en langsomt kørende, elektrisk røremaskine (ca. 300 – 400 o/min.), fyld massen over i en anden beholder og bland den grundigt igen.

#### **Flerkammerpose:**

Åbn emballagen ved indhakked og tag den transparente flerkammerpose ud. Fjern skillepladen på 2-komponentposen. Bland de to komponenter sammen ved at ælte dem godt sammen (ca. 60 sek.).

Ved fyldte systemer tilsættes fyldstof i en mængde, der svarer til anvendelsen, til epoxyharpiksblendingen under langsom omrøring, og massen blandes grundigt.

Påfør den færdige blanding på den forberedte flade umiddelbart efter sammenblandingen og fordel den med egnet værktøj.

#### **Blandingsforhold**

71 : 29 vægtdele

#### **Bearbejdelighed**

Ved 20 °C og 60 % relativ luftfugtighed ca. 30 minutter. Brugstiden forlænges ved højere temperaturer og forkortes ved lavere temperaturer.

#### **Anvisninger vedr. forarbejdningen**

Under arbejdet skal der bæres egnet sikkerhedsudstyr (se også Personlige værnemidler).

#### **Påføringsmetode**

Alt efter anvendelse med gummispartel, tandspartel (gummi), tandskraber, epoxyrulle eller glittebræt.

#### **Ventetider**

Ventetiderne mellem arbejdsgange bør være mindst 12 timer og højst 2 dage ved 20 °C. Ved ventetider over 48 timer skal overfladen på den forudgående arbejdsgang drysses med varmetørret kvartssand.

De anførte tidsrum forkortes ved højere temperaturer og forlænges ved lavere temperaturer.

#### **Forarbejdningstemperatur**

Temperaturen for materialet, den omgivende luft og underlaget skal være mindst 8 °C, højst 30 °C. Den relative luftfugtighed må ikke overskride 80 %. Temperaturen for

underlaget skal være min. 3 °C over dugpunktstemperaturen.

#### **Tørretid**

Ved 20 °C og 60 % relativ luftfugtighed: Gangbar efter 1 dag, mekanisk belastbar efter 3 dage, fuldt belastbar efter 7 dage. Ved lavere temperaturer tilsvarende længere.

Under hærdningsprocessen (ca. 24 timer ved 20 °C) skal det påførte materiale beskyttes mod fugt, da der ellers er risiko for overfladeskader og formindsket vedhæftning.

#### **Anvendelseseksempler**

##### **Imprægnering/stabilisering:**

Fortynd harpiksblendingen med op til 20 masse-% Remmers Fortynder V 101 og fordel den med egnet værktøj, f.eks. en gummispartel, til overfladen er mættet. Arbejd efterfølgende massen godt ind i underlaget med en epoxyrulle. Forbrug alt efter underlag og anvendelse ca. 0,30 – 0,50 kg/m<sup>2</sup> epoxyharpiks.

##### **Grunder:**

Påfør harpiksblendingen på overfladen til mætning. Fordel den med egnet værktøj, f.eks. en gummispartel, således at porerne i underlaget er fyldt helt ud, og rul efterfølgende med en epoxyrulle. Forbrug alt efter underlag og anvendelse ca. 0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>.

##### **Afretningslag/kradsspartling:**

Fordel materialet (med fyldstof i forholdet op til 1:1 vægtdele) på den grundede flade med en egnet ske og efterbehandl evt. med en pigrulle. Forbrug pr. mm lagtykkelse: ca. 0,85 kg/m<sup>2</sup> epoxyharpiks og 0,85 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 05.

##### **Flydebelægning/strølag:**

Kom materialet (med fyldstof i forholdet op til 1:1,5 vægtdele) på den grundede flade og fordel det med en tandspartel eller en gummispartel med tænder. Efterbehandl med en pigrulle. Forbrug ved 1,5 mm lagtykkelse: ca. 1,00 kg/m<sup>2</sup> epoxyharpiks og 1,50 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix SBL.

##### **Væsketæt mørtel:**

Forbrug pr. mm lagtykkelse: ca. 0,4 kg/m<sup>2</sup> epoxyharpiks og 2,0 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 25.

##### **Åbenporet epoxybelægning:**

Fordel materialet (med fyldstof i forholdet op til 1:10 vægtdele) med et glittebræt og glat det.

Forbrug alt efter lagtykkelse: ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup> epoxyharpiks og 2,0 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 25.

#### **Arbejdsredskaber, rengøring**

Glittebræt, tandspartel, gummispartel, epoxyrulle, pigrulle, blandemaskine, evt. tvangsblander. Arbejdsredskaber og eventuelt spild skal renses straks (i frisk tilstand) med V 101.

Ved rengøring skal de egnede sikkerhedsforholdsregler iagtages (se Personlige værnemidler).

#### **Personlige værnemidler**

Egnede nitrilhandsker (f.eks. Tricotril fra firmaet KCL), sikkerhedsbriller, sprøjteskærm, langærmet skjorte eller ærmebeskyttere.

Ved påsprøjtning af et sprøjteegnet materiale er yderligere værnemiddel (åndedrætsfilter) påkrævet. Se sikkerhedsdatabladet.

#### **Bemærkninger**

Alle forbrugsdata er fremkommet ved måling under laboriebetingelser (20 °C) med standardfarver. Under forarbejdning på byggepladser kan der i mindre grad forekomme afvigende værdier.

Grundering skal altid udføres, så porerne er helt fyldt ud! Det kan i denne forbindelse evt. være nødvendigt at foretage en yderligere grundering eller at øge forbrugsmængden.

Farbar med køretøjer med gummihjul, ikke egnet til belastninger med køretøjer med metal- eller polyamidhjul samt til dynamisk punktbelastning!

Ved slibende mekanisk belastning kan der dannes slidspor.

På grund af den forskellige sugsevne i mineralske underlag vil imprægnerede overflader virke spættede.

Epoxyharpiks er generelt ikke farvestabil ved UV- eller vejrpåvirkninger.

Yderligere anvisninger mht. forarbejdning, systemprodukter og pleje af de nævnte produkter findes i de aktuelle tekniske datablade samt i Remmers systemanbefalinger.

Ovenstående oplysninger er baseret på den nyeste udvikling og tekniske viden inden for vort anvendelsesområde.

Da anvendelse og forarbejdning ligger uden for vor indflydelse, kan producenten ikke drages til ansvar som følge af indholdet i dette datablad. Informationer, der går ud over eller afviger fra indholdet i dette datablad, kræver moderselskabets skriftlige godkendelse.

Vore almindelige forretningsbetingelser er gældende i alle tilfælde. Med udgivelsen af dette datablad bortfalder alle tidligere tekniske datablade.

### Leveringsform, opbevaring

#### Leveringsform:

Varenr. 6360, flerkammerpose: 1kg, 2,5 kg

Varenr. 0905, hvidblikbeholder: 10 kg, 25 kg

#### Forbrug:

Alt efter anvendelse mellem 0,2 - 0,85 kg/m<sup>2</sup>.

#### Opbevaring:

Ved kølig, men frostfri opbevaring i lukket originalbeholder og ublandet er holdbarheden mindst 12 måneder.

### Sikkerhed, økologi, bortskaffelse

Nærmere informationer om sikkerhed under transport, opbevaring og omgang samt om bortskaffelse og økologi findes i det aktuelle sikkerhedsdatablad.


#### GISCODE: RE 01

#### Direktiv 2004/42/EF:

Type (OB): j

Fase 2 (2010): maks. 500 g/l

Dette produkt indeholder < 500 g/l

|  |                               |
|--|-------------------------------|
|                       |                               |
| <b>Remmers Baustofftechnik GmbH<br/>Bernhard-Remmers-Straße 13<br/>D-49624 Lönigen</b>                 |                               |
| <b>11</b>  |                               |
| <b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>  |                               |
| <b>Epoxy BH 100</b>  |                               |
| Kunstharpiksbelægning til anvendelse i bygninger<br>(sammensætninger i henhold til tekniske datablade) |                               |
| Brandforhold   | B <sub>fl</sub> <sup>3)</sup> |
| Frigivelse af korrosive substanser   | SR                            |
| Vandgennemtrængelighed   | NPD <sup>2)</sup>             |
| Slidbestandighed   | ≤ AR 1 <sup>1)</sup>          |
| Vedhæftningsstyrke   | ≥ B 1,5                       |
| Slagstyrke   | ≥ IR 4                        |
| Trinlyddæmpning  | NPD                           |
| Lydabsorption  | NPD                           |
| Varmeisolering   | NPD                           |
| Kemisk bestandighed  | NPD                           |

- 1) Beregnet i henhold til BCA metoden på glatte belægninger.
- 2) NPD: Parameter ikke fastlagt
- 3) I Tyskland er DIN 4102 pt. fortsat gældende, brandklasse B1 er opfyldt og kan sammenlignes med DIN EN 13501-1 klasse B<sub>fl</sub>.

Ovenstående oplysninger er baseret på den nyeste udvikling og tekniske viden inden for vort anvendelsesområde.

Da anvendelse og forarbejdning ligger uden for vor indfyldelse, kan producenten ikke drages til ansvar som følge af indholdet i dette datablad. Informationer, der går ud over eller afviger fra indholdet i dette datablad, kræver moderselskabets skriftlige godkendelse.

Vore almindelige forretningsbetingelser er gældende i alle tilfælde. Med udgivelsen af dette datablad bortfalder alle tidligere tekniske datablade.

0905-TM-06-12-CE-MW-ANo-AW

